

TUBO MULTICAPA ALB PARA CLIMATIZACIÓN RADIANTE

1. Descripción



El tubo multicapa ALB azul para climatización radiante está compuesto por una capa interior de polietileno (PE-RT, Dowlex 2388), una capa interna de aluminio de 0,2 mm de espesor soldada a testa, y una capa externa de polietileno (PE-RT).

El material de la capa interior está especialmente diseñado para obtener una buena resistencia a las altas temperaturas, ideal para sistemas de calefacción. Buena flexibilidad y excelente conductividad térmica y comportamiento frente al agrietamiento por estrés.

El aluminio de la capa intermedia tiene un espesor tal que permite al tubo mantener una flexibilidad óptima para el manejo y distribución de los circuitos. El aluminio actúa como barrera al oxígeno. También permite una deformación plástica del tubo que hace que mantenga la forma deseada reduciendo la cantidad de grapas a utilizar y evitando los codos de 90° en la entrada al colector.

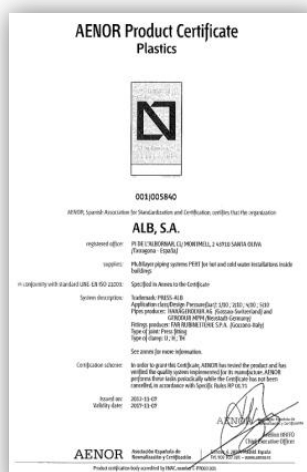
La capa superficial en PE-RT asegura que el tubo tendrá una durabilidad y una resistencia excelente. Gracias a su dureza, esta capa permite trabajar sobre el tubo una vez colocado sin miedo a dañarlo.

Código	Medida	Espesor aluminio	Rollo (m)
18051	17x2	0,20 mm	200
18052	17x2	0,20 mm	500
18055	20x2	0,25 mm	250

2. Características

Calidad garantizada

Certificación AENOR según UNE EN ISO 21003



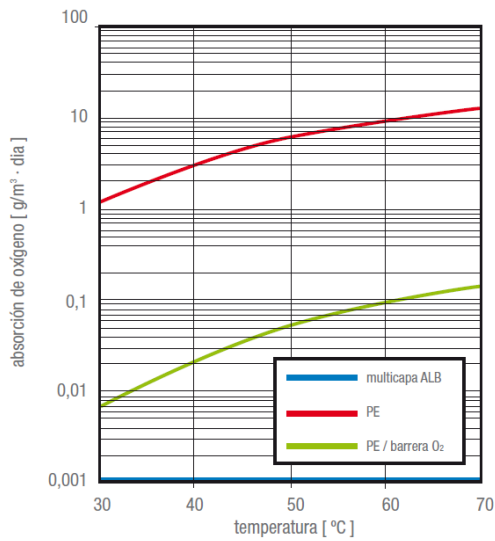
Características		
Diámetro nominal (mm)	17	20
Diámetro interno (mm)	13	16
Densidad lineal (g/m)	113	137
Espesor capa de aluminio (mm)	0,2	0,25
Capacidad lineal (l/m)	0,133	0,201
Radio mínimo de curvado (mm)	85	100
Resistencia térmica (m ² ·K/W)	0,0045	0,0044
Conductividad térmica lineal (W/m·K)	0,44	0,46
Dilatación lineal (mm/m·K)	0,023	
Rugosidad interna ε (mm)*	0,007	

3. Ventajas del producto

- Resistente
- Estabilidad de forma (ausencia de retornos elásticos)
- Excelente conductividad térmica
- 100% impermeable al oxígeno
- No precisa soldaduras

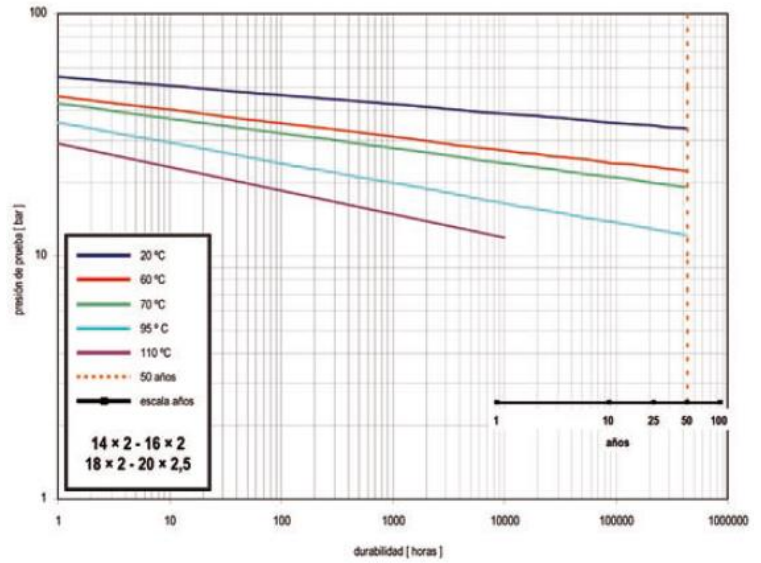
Permeabilidad al oxígeno nula

La ausencia de oxígeno evita la corrosión



Durabilidad

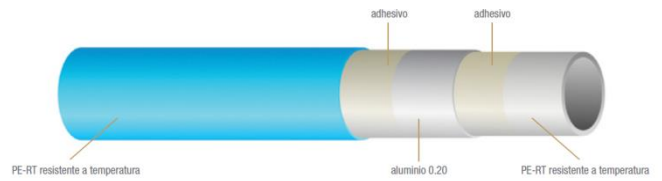
Excelente comportamiento a largo plazo



Soldadura a testa

Ventajas de la soldadura a testa vs. solapada:

- Sección de tubo homogénea
- No hay puntos frágiles de rotura.
- Menor consumo de codos de unión gracias a la perfecta estabilidad de forma una vez curvado.



4. Pérdida de carga

